

GXW-1800STPVIP

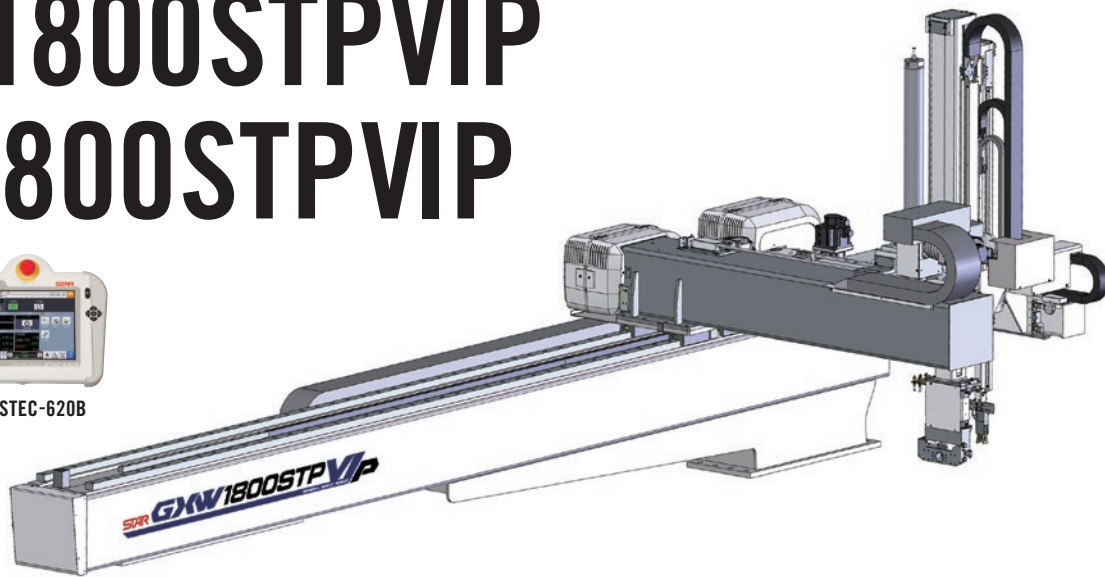
IXW-1800STPVIP



GXW-1800STPVIP



IXW-1800STPVIP



型締力 Injection Press Range
850~2000ton



片持ち前後フレーム
Cantilever Crosswise Frame



スチールフレーム
Steel Frame



機電一体型
Composite Type



駆動軸数: 6
The Number of Servo Axes



ダブルアーム
Double ARM



LMガイド
LM Guide



コントローラー
STEC-520B / STEC-620B
Controller

主仕様 Main Specifications		GXW-1800STPVIP	IXW-1800STPVIP
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa	
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90°Fixed	
電源設備容量	Electric Consumption	12.8 KVA	
最大消費電力	Max Power Consumption	6.6 KW	
エア消費量	Air Consumption	49.77 / 47.47* Nℓ/cycle	
制御BOX	Control Box	STEC-520B	STEC-620B

●エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)

最大可搬重量	Max.Load	35 kg** (チャック重量含 Incl Chuck Weight)
姿勢トルク	Posture Torque	112.1 N・m

●ストローク(移動量) Stroke

製品側取出上下	Product Side Arm Vertical	1800 mm
ランナー側取出上下	Runner Side Arm Vertical	1835 mm
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	350~1100 mm
ランナー側前後	Runner Side Crosswise Reach	350~1100 mm
走行	Traverse	4000 mm

●本体重量 Net Weight

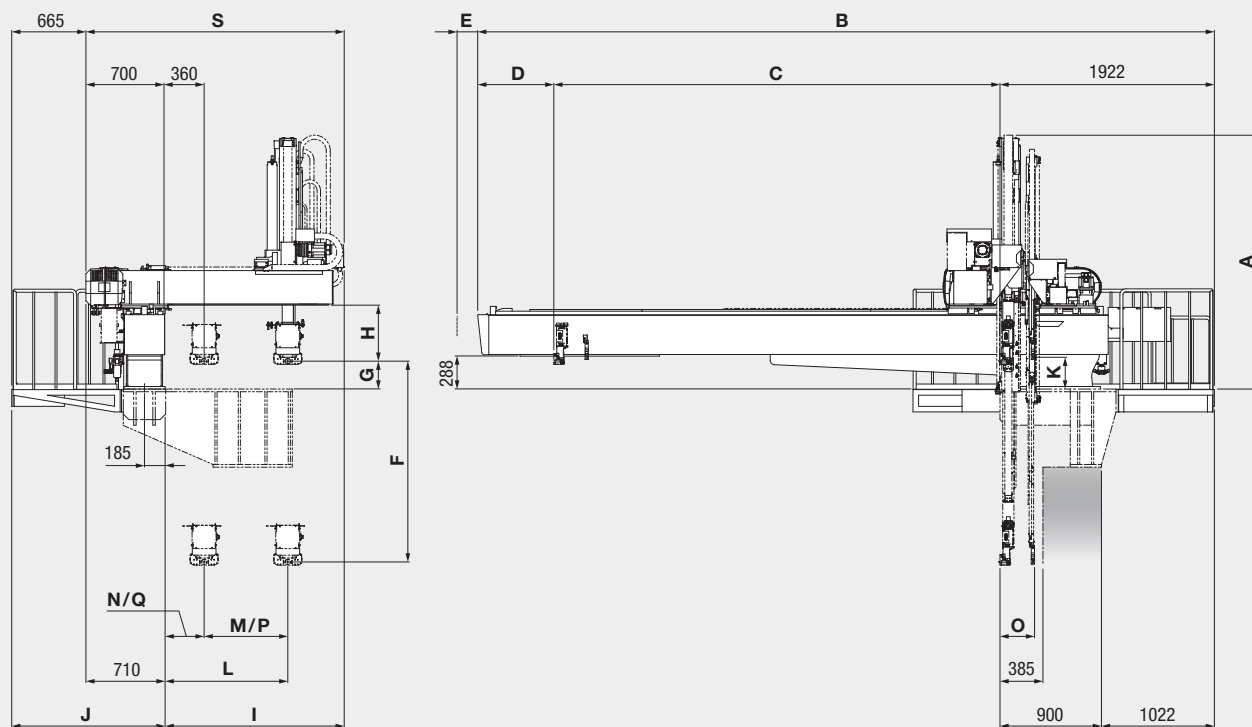
本体	Main Body	1802 kg
操作ペンダント/ペンダントスタンド	Pendant / Pendant Stand	1.1 kg / — 1.5 kg / 12.2 kg

◎本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。
◎オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。
* 省エネ吸着使用時。
** ゲイン調整により、表示値以上の対応も可能です。

◎Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.
◎Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.
* When energy saving vacuum generator was used.
** The weight capacity more than the indicated value is possible according to the motor gain adjustment.

STP-VI P TYPE

縦走行型取出口ロボット(横型射出成形機用)
Parallel traverse type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)



		GXW-1800STPVP	IXW-1800STPVP
A	全 高	Overall Height	2276 mm
B	全 幅	Overall Width	6604 mm
C	走行ストローク	Traverse Stroke	4000 mm
D	オーバーハング落下側	Overhang, Release Side	682 mm
E	ケーブルベア張り出し	Cable Guide Overhang	0 mm
F	製品側上下ストローク	Product Side Arm Vertical Stroke	1800 mm
G	製品側上下待機	Product Side Arm Vertical Standby	250 mm
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of Crosswise to Chuck Mount Position	502 mm
I	ユニットアーム側	Crosswise Arm Side	1606 mm
J	本体側	Body Side	1375 mm
K	ランナー側上下待機	Runner Side Arm Vertical Standby	285 mm
L	製品側前後前進MAX	Product Side Arm Crosswise Reach Max	1100 mm
M	製品側前後ストロークMAX	Product Side Arm Crosswise Stroke Max	750 mm
N	製品側前後待機MIN	Product Side Arm Crosswise Standby Min	350 mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	Runner Side / Product Side Proximity Min	310 mm
P	ランナー側前後ストロークMAX	Runner Side Arm Crosswise Stroke Max	750 mm
Q	ランナー側前後待機MIN	Runner Side Arm Crosswise Standby Min	350 mm
R	架台オフセット	Base Offset	—
S	BOX端～ユニットアーム端	Box End - Crosswise Arm End	2316 mm

◎姿勢部の厚みは140mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。

◎ランナーチャックの厚みは30mmです。

◎ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し35mm増となります。

◎Thickness of posture area is basically about 140 mm (depends on tubing).

◎Thickness of runner chuck is basically about 30 mm.

◎Runner side vertical stroke is 35 mm longer than that of product side.

STAR SEKI CO., LTD.

www.starseiki.com

